

PL

SELBSTNIVELLIERENDE FRÄSEN

PATENT
SIMEX

Fräsen auf genau einstellbarer Tiefe von Asphalt- und Betonoberflächen



■ **Entwickelt für das saubere Abfräsen von Asphalt-, Beton- und Estrichschichten. Zum einen als Vorbereitung beim Kanalaushub zum anderen für Ausbesserungsarbeiten.**

Entwickelt zum Fräsen von definierten Breiten und sauberen Abschlusskanten für harte und kompakte Oberflächen wie Asphalt und Beton. Das Fräsmaterial der selbstnivellierenden PL-Fräsen von Simex für Kompakt-, und Radlader ist feinkörnig und kann gegebenenfalls wieder verfüllt werden.

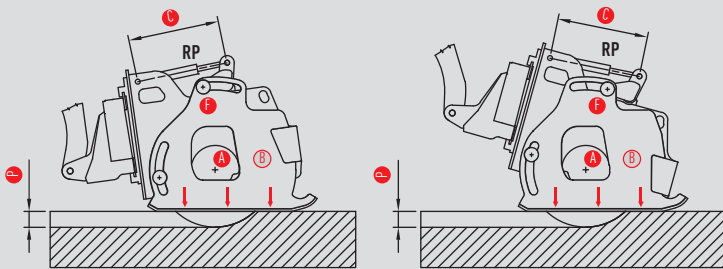
Kolbenmotoren gewährleisten maximale hydraulische und mechanische Leistung. Die von Simex entwickelten Frästrollen und die Selbstnivellierung garantieren hohe Stabilität.

PATENT
SIMEX



■ **Selbstnivellierendes System: Immer eine exakte Frästiefe**

Die Selbstnivellierung der Fräse garantiert, unabhängig von der Bodenfläche und den Bewegungen des Trägergerätes, immer eine konstante Frästiefe und saubere Abschlusskanten. Die seitlichen Schlitten der Fräse richten sich automatisch nach der zu fräsenden Oberfläche auf aus, und sichern so eine hohe Laufruhe.



Die Vorrichtung **RP** zur Tiefeneinstellung (mechanisch oder hydraulisch) hebt oder senkt den Drehpunkt, **F** wodurch die Frästiefe festgelegt wird. **P**. Steht die Fräse nicht waagrecht zum Boden, gleicht sich die gesamte **B** Seite mit Kufe durch Drehen über die virtuelle Achse der Oberfläche an **A**. Dadurch liegen die seitlichen Gleitkufen am Boden auf und die Arbeitstiefe bleibt beim **P** Vorschub konstant. Die Arbeitstiefe **P** wird nur durch die Vorrichtung **C** **RP** geändert.

■ **Die Gleitkufen bewegen sich unabhängig voneinander**

Sie liegen, sowohl rechts als auch links, perfekt auf. Die unabhängige Einstellung der Tiefe auf der rechten und auf der linken Seite ermöglicht es eine Spur neben die andere zu setzen, um gleichmäßig und kantenfrei gefräste Flächen zu erhalten.



■ **Keine Sichtprobleme für den Anwender**

Er muss sich nicht mit einer schlechten Sicht auf den Arbeitsbereich auseinandersetzen, da die Arbeitstiefe - dank des automatischen Nivellierungssystems - exakt der eingestellten Tiefe entspricht.

■ **Perfekte Flächen von nebeneinanderliegenden Fräsbahnen.**

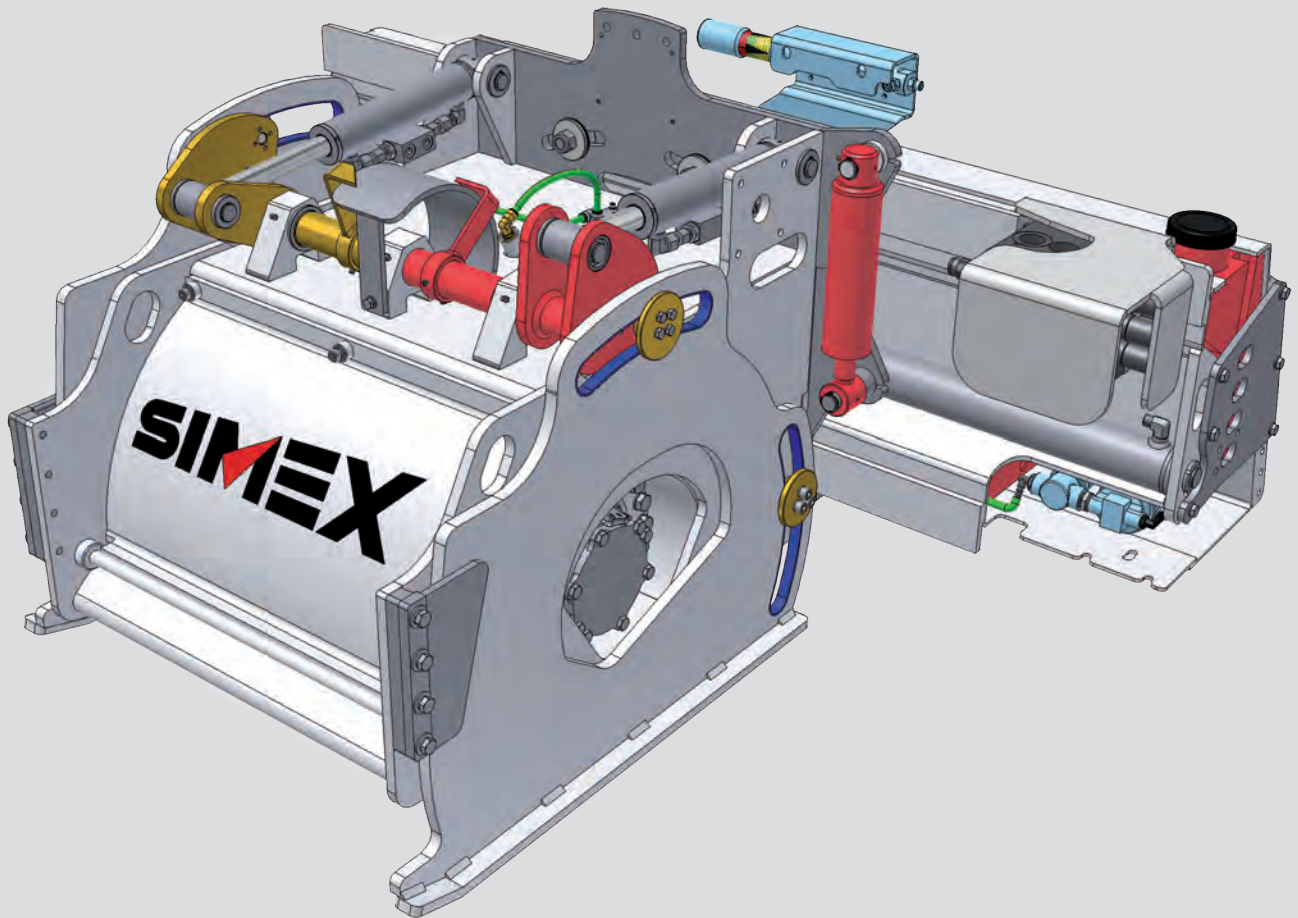
Perfekte Nivellierung bei nebeneinanderliegenden Fräsbahnen, wodurch auch auf Flächen ein kantenfreies Fräsbild entsteht.

■ **Maximale Stabilität und Laufruhe**

Aufgrund einer immer perfekten Auflage auf dem Boden sind Stabilität und Laufruhe garantiert.

■ **Saubere Ablage des Fräsgutes**

Da die Gleitkufen perfekt am Boden aufliegen, wird das gefräste Material sauber in der Spur abgelegt. Kein Material wird weggeschleudert.



■ Selbstnivellierung

Die Gleitkufen sind immer parallel zum Boden.

Mit immer konstanter Frästiefe.

PATENT
SIMEX

Für zentraler oder seitlicher Positionierung, rechts zu einem Abschluss (Mauer).

■ Unabhängige Tiefenverstellung auf der linken und rechten Seite.

Mechanische oder hydraulische Einstellungen (Optional).

Rechte und linke Tiefenanzeige.

■ Querneigung.

Selbstnivellierung quer zur Fräsrichtung mit Federsystem, zur horizontalen Rückstellung. Hydraulische Positionierung (optional) mit der Möglichkeit einer „schwimmenden Bewegung“.

■ Hydraulische Seitenverschiebung

(mechanisch für PL 25.10, PL 35.15 und PL 40.15).

■ **Elektrohydraulisches Ventil**, das aus der Fahrerkabine gesteuert wird. Für Trägergeräte mit nur 3 Schlauchanschlüssen. Es dient zum Ansteuern von Zusatzfunktionen (Tiefeneinstellung auch bei laufender Frästrommel).

■ **Trommeln verschiedenen Breiten und Zahnanordnungen für Asphalt und Beton.**

■ **Multizahn-Trommeln zum Fräsen von Oberflächen.** Dank der automatischen Nivellierung ist ein millimetergenauer Abtrag möglich. Sie eignen sich besonders zur Entfernung von Straßenmarkierungen oder für die Vorbereitung von

Geräuschmarkierungen auf der Fahrbahn.

BREVETTO
SIMEX

■ Integrierter Wassertank und Zerstäuberanlage

Mit Elektropumpe, Filter und Sprühgerät für die Staubbinding bei Fräsarbeiten. Alternativ als Tank auf dem Dach des Trägergerätes.



PERFORMER

PATENT SIMEX

Performer, der Leistungsoptimierer

Zeigt dem Anwender, wie er immer die maximale Arbeitsleistung erzielt (Zubehör).



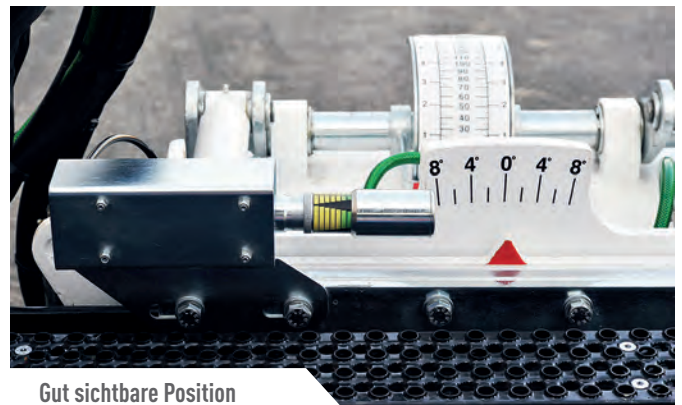
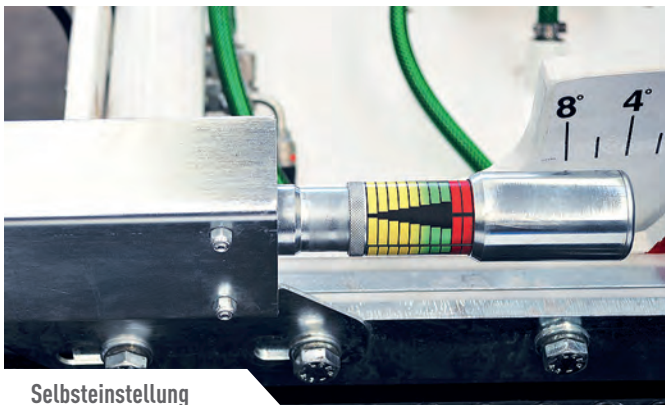
■ Selbstregelung

Das Simex-Patent ermöglicht es dem Anbaugerät sich genau auf den maximalen Druck der Antriebsmaschine einzustellen.

■ Klare Anzeige

Der Anwender erkennt genau den optimalen Leistungsbereich (Vortrieb). Gut einsehbar positioniert, hat der Fahrzeugführer das Anbaugerät im Auge ohne vom Fahren abgelenkt zu werden. Klare Grafik und Farben machen das Ablesen leicht.

**Mit dem Performer arbeiten Sie besser, mehr und schneller.
Simex-Anbaugeräte steigern Ihre Effizienz.**





Einsatz auf Lader



Fräse mit Standardhydraulik



Staubabsaugung



Bündig an der Wand fräsen



Tiefenstabilisierung 250 mm



Breite 1.200 mm



Fräsarbeiten entlang von Straßenbahnschienen



Fräsen unter einer Leitplanke



TECHNISCHE DATEN

	FRÄSE MIT STANDARD-HYDRAULIK		FRÄSE MIT HIGFLOW- HYDRAULIK		
	PL 25.10	PL 35.15	PL 40.15	PL 45.20	PL 55.20
Standardtrommel					
Breite	250	350	400	450	550
Tiefe	0-70	0-110	0-150	0-150	0-150
Spezialtrommeln					
Max. Tiefe	130	150	170	200	200
Tiefeneinstellung	Unabhängige Mechanik rechts und links - hydraulisch optional				
Seitliche Verschiebung	mech./hydr.*	mech./hydr.*	mech./hydr.*	hydraulisch	hydraulisch
Querneigung	-	autom*	autom*	autom/hydr.*	autom/hydr.*
Neigung	-	16° *	16°	16°	16°
Gewicht der Basisversion	350	590	660	790	840
Gewicht für Version mit integriertem Wassertank (1)	-	750	820	950	1000
Ölmenge	30-60	45-75	65-140	65-140	70-140
Erforderlicher Öldruck (2)	240-160	240-160	240-170	300-160	300-160
Wassertank mit Zerstäuberanlage	Bausatz für Dachaufbau bei Kompaktladern mit Elektropumpe oder integrierter Pumpe in der Aufnahme				

(*) Auf Wunsch

(1) Dem Anwender obliegt die Kontrolle, dass Gewicht und Arbeitsleistung den technischen Daten des Trägergerätes gerecht werden.



Förderband - die Fräsbahn bleibt leer; das Material wird seitlich abgeladen



Multizahntrommeln zum Fräsen von Oberflächen. Zum Vorbereiten oder Entfernung von Straßenmarkierungen.

FRÄSE MIT HOCHLEISTUNGS-HYDRAULIK								
FRÄSEN			FRÄSEN		GROSSE TIEFEN	STABILISIERUNG		
PL 50.20	PL 60.20	PL 75.20	PL 1000	PL 1200	PL 40.35	PL 60.25	PL 100.25	
500	600	750	1000	1200	400	600	1000	mm
0-170	0-170	0-170	0-130	0-130	100-350	0-230	0-230	mm
230	230	230	130	130	350	250	250	mm
Unabhängige Mechanik rechts und links - hydraulisch optional								
hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	
autom/hydr.*	autom/hydr.*	autom/hydr.*	autom/hydr.*	autom/hydr.*	autom/hydr.*	autom/hydr.*	autom/hydr.*	
16°	16°	16°	16°	16°	16°	16°	16°	
900	950	1050	1090	1210	1150	1200	1650	kg
1060	1110	1210	1250	1370	1310	1360	1810	kg
90-160	90-160	110-180	95-200	110-200	90-180	90-160	95-200	l/min
300-160	300-160	300-180	350-180	350-180	320-180	300-180	350-180	BAR
Bausatz für Dachaufbau bei Kompaktladern mit Elektropumpe oder integrierter Pumpe in der Aufnahme								

(2) Der Öldruck und Ölmenge sind umgekehrt proportional.